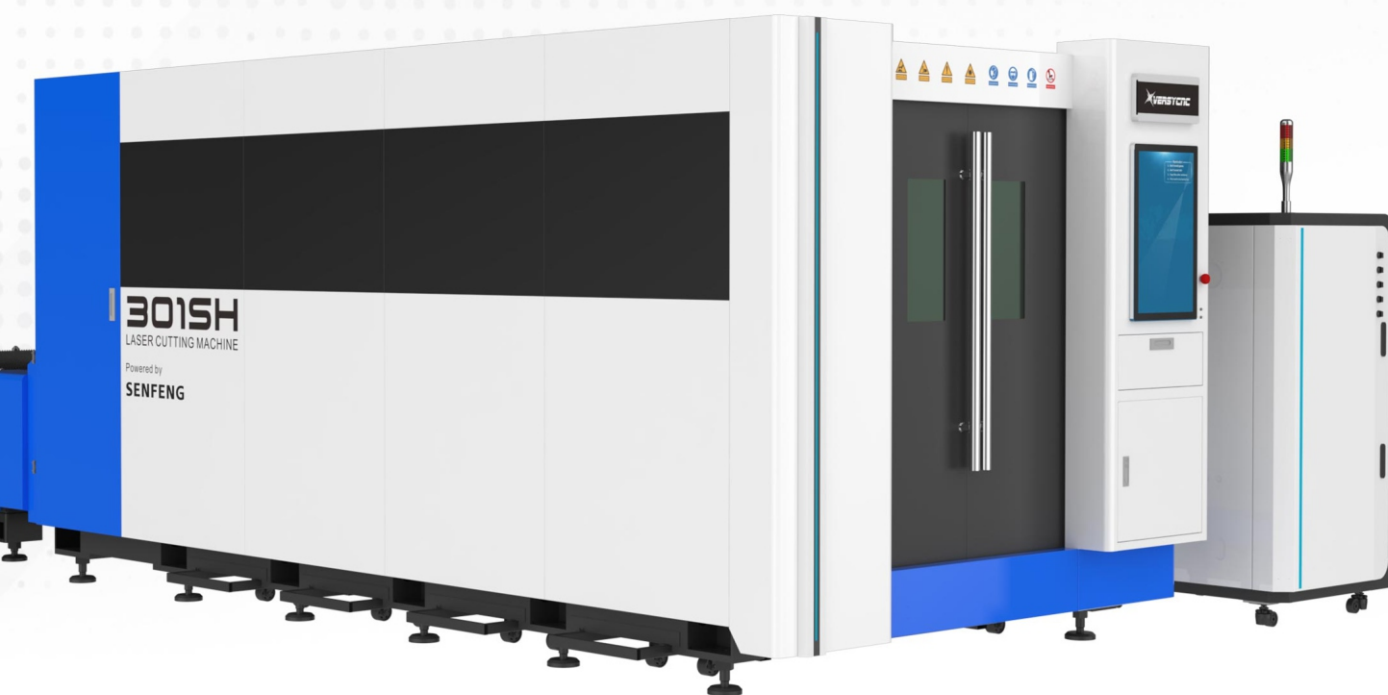




MAȘINĂ DE DEBITARE CU LASER

CNC Laser Model H



Model 3015 H

Specificații Tehnice

Model Utilaj	SF3015H 30R		SF3015G 60R
Sursă Laser	Raycus, 3kW , Laser fibră		Raycus, 6kW , Laser fibră
Dimensiuni utile	3000 x 1500 x 220mm		
Grosime max de tăiere	Oțel carbon 15mm, oțel inoxidabil 8mm, aluminu 6mm		Oțel carbon 25mm, oțel inoxidabil 15mm, aluminu 12mm
Gabarit (Lxlxh)	8300 x 2270 x 2260 mm		
Greutatea mașinii	6115 kg		6365 kg
Greutate max. admisă	700 kg		700 kg
Cap de tăiere	Raytools BM111 cu autofocus		Raytools Bm114s cu autofocus

Model 6015 H și 6020H

Specificații Tehnice

Model Utilaj	SF6015H 30		SF6015H 60R		Sf6020 H 60R
Sursă Laser	Raycus, 3kW , Laser fibră		Raycus, 6kW , Laser fibră		Raycus, 6kW , Laser fibră
Dimensiuni utile	3000 x 1500 x 150mm				6000 x 2000 x 220
Grosime max de tăiere	Oțel carbon 15mm, oțel inoxidabil 8mm, aluminu 6mm		Oțel carbon 25mm, oțel inoxidabil 15mm, aluminu 12mm		Oțel carbon 25mm, oțel inoxidabil 15mm, aluminu 12mm
Gabarit (Lxlxh)	8300 x 2270 x 2260 mm				14907 X 3360 X 2513 mm
Greutatea mașinii	6365 kg		6760 kg		12740 kg
Greutate max. admisă	900 kg		1400 kg		2000 kg
Cap de tăiere	Raytools BM111 cu autofocus		Raytools Bm114s cu autofocus		Raytools BLT640 cu autofocus



Specificații comune 3015 H, 6015 H și 6020 H

Specificații Tehnice comune

Viteză maximă de poziționare	130m/min
Accelerație maximă	1 G
Precizie de poziționare	$\leq \pm 0.05\text{mm}$
Precizie de re-poziționare	$\leq \pm 0.02\text{mm}$
Răcire	Răcire cu apă, circuit dublu pentru sursa laser / cap de tăiere
Actionare	Motoare servo Delta / Schneider
Control presiune oxigaz	Valvă proporțională SMC
Sistem de ungere centralizat	inclus
Alimentare	380 v / 50Hz
Stabilizator tensiune	inclus
Lungime undă laser	1080nm
Masa interschimbabilă	Acționare motorizată
Masa cu exhaustare pe segmente	Acționare pneumatică



Garanție 12 Luni



**Piese de schimb și
Consumabile pe Stoc**



**Echipă de service
specializată**



Livrare rapidă



Posibilitate de prelungire garanție până la 36 de luni



AFLĂ CUM!



Sistem de filtrare cu recuperator de căldură

Achiziționează la pachet un sistem de filtrare cu recuperator de căldură pentru laser și protejează mediul înconjurător



VEZI OFERTĂ



VersyCNC Tech SRL

Email: versycnc@gmail.com

Telefon: 0727 352 117

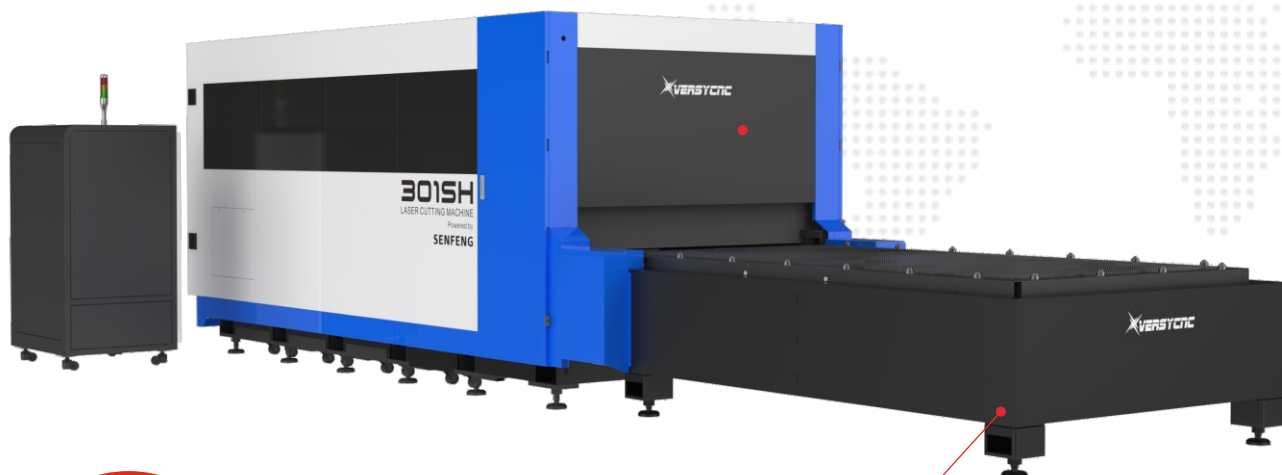
Website: www.versycnc.ro

Adresă Șimleu Silvaniei, Str. Pandurilor, Nr. 32, 455300, Sălaj



Cap Laser cu focalizare automată

Potrivit pentru diferite distanțe focale, focalizarea va fi reglată automat în timpul procesului de tăiere. Capul laser evită activ obstacolele, reducând foarte mult probabilitatea ca capul laser să lovească placa.



Portal din aluminiu turnat

Respectand standardele folosite in industria aviatica grinda de aluminiu turnat garanteaza o precizie ridicată, rezistență bună, greutate redusă, rezistență la coroziune, anti-oxidare.



Batiu sudat din oțel carbon

Batiul mașinii de tăiat cu laser fibră este alcătuit din structura sudata din oțel carbon de înaltă calitate pentru asigura rigiditate și pentru a elimina orice deformare.



Vrei să reduci semnificativ costurile debitării?

Achiziționează la pachet un compresor special pentru laser și redu semnificativ costurile de debitare pentru laser



VEZI OFERTĂ

Descrierea Echipamentului



Masina de debitat cu laser VersyCNC Model H permite prelucrarea în 2D a diferitelor foi de tablă din oțel carbon, oțel inoxidabil, aliaje de aluminiu și de cupru.



Sursa de laser (rezonatorul) este un produs de performanță ridicată, stabilă, cu o durată de viață foarte îndelungată. Necesită mult mai puțină întreținere și are consum mai mic de energie, decât mașinile de laser Co2.



Transmiteră fascicolului de laser la capul de tăiere este realizat prin fibra optică care elimină operațiunile dificile de aliniere și întreținere oglinzi în cazul laserelor Co2.



Capul de tăiere conține racordul de fibră optică, unitatea de focalizare, ferestrele de protecție, conexiunile gazului de lucru, sistem electronic din senzori de sensibilitate mare, care asigură un autofocus foarte precis, iar în cazul ciocnirii accidentale cu materialul, printr-o îndepărtare foarte apăsătoare, protejează capul de deteriorări.



Batiul mașinii este o construcție masivă din oțel cu un grad ridicat de carbon detensionat și frezat pentru a garanta precizia și rigiditatea necesară debitării cu laser.



Portalul utilajului este realizat din aluminiu turnat care este ulterior prelucrat pe utilaje de mare precizie, rezultând o traversă rigidă dar totodată ușoară pentru a permite accelerații și viteze de lucru excepționale.



Masa de lucru dotată cu grătar aferent, asigură o suprafață stabilă de poziționare pentru foile de metal.



Angrenarea axelor X și Y se face cu mecanism cu pinion și cremaliera acționate cu servo și reductoare planetare. Acest sistem corespunde în totalitate exigențelor tehnologiei moderne de debitare cu laser. Accesibilitatea pentru întreținere și service este garantată de copertine ușor îndepărtabile și uși de vizitare.



La ce este folosit acest echipament?

Mașina de tăiat cu laser VersyCNC Seria H este utilizată pentru a tăia oțel moale, oțel inoxidabil, aliaj de aluminiu, alamă și alt oțel; Aplicație în industria auto, industria tablei, industria mobilierului, industria publicității etc.



Debitare alamă



Debitare oțel inoxidabil



Debitare Aluminiu

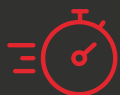


Debitare Oțel Carbon





Alături de voi cu servicii de 5 Stele



Timp de răspuns rapid pentru rezolvarea situațiilor tehnice

Asistență tehnică disponibilă prin telefon

Răspunsuri rapide din partea inginerilor noștri referitor la soluțiile tehnice solicitate.



Mentenanță echipamente

Instruirea personalului pentru o operare cât mai adecvată a echipamentului crește durate de viață a acestora

Piese de schimb și service de calitate pentru echipamente

Servicii și accesorii suplimentare pentru o mai buna organizare a producției



Personalizarea echipamentelor

Vă punem la dispoziție ingineri care să rezolve probleme precum personalizarea echipamentelor în funcție de necesitățile dvs.

Furnizarea de sugestii și soluții tehnice pentru optimizarea procesului de producție.



Pentru mai multe detalii vizitați www.versycnc.ro



ACCESEAZĂ WEBSITE



VersyCNC Tech SRL

Email: versycnc@gmail.com

Telefon: 0727 352 117

Website: www.versycnc.ro

Adresă Șimleu Silvaniei, Str. Pandurilor, Nr. 32, 455300, Sălaj