



MAȘINĂ DE DEBITARE CU LASER

CNC Laser Model G



Model 3015 G

Specificații Tehnice

Model Utilaj	SF3015G 15R		SF3015G 30R
Sursă Laser	Raycus, 1.5kW , Laser fibră		Raycus, 3kW , Laser fibră
Dimensiuni utile	3050 x 1530 x 100mm		
Grosime max de tăiere	Oțel carbon 12mm, oțel inoxidabil 4mm, aluminu 3mm		Oțel carbon 15mm, oțel inoxidabil 8mm, aluminu 5mm
Gabarit (Lxlxh)	4626 x 2950 x 1900 mm		
Greutatea mașinii	2280 kg		2530 kg
Greutate max. admisă	700kg		
Cap de tăiere	Raytools BM111 cu autofocus		

Model 6015 G

Specificații Tehnice

Model Utilaj	SF6015G 15R		SF6015G 30R
Sursă Laser	Raycus, 1.5kW , Laser cu fibră		Raycus, 3kW , Laser cu fibră
Dimensiuni utile	6000 x 1500 x 100mm		
Grosime max de tăiere	Oțel carbon 12mm, oțel inoxidabil 4mm, aluminu 3mm		Oțel carbon 15mm, oțel inoxidabil 8mm, aluminu 5mm
Gabarit (Lxlxh)	7866 x 2950 x 1800 mm		
Greutatea mașinii	3695 kg		
Greutate max. admisă	1500 kg		
Cap de tăiere	Raytools BM111 cu autofocus		



Specificații comune 3015 G și 6015 G

Specificații Tehnice comune

Viteză maximă de poziționare	80m/min
Accelerație maximă	0.8 G
Precizie de poziționare	$\leq \pm 0.05\text{mm}$
Precizie de re-poziționare	$\leq \pm 0.02\text{mm}$
Răcire	Răcire cu apă, circuit dublu pentru sursa laser / cap de tăiere
Actionare	Motoare servo Delta / Schneider
Control presiune oxigaz	Valvă proporțională SMC
Sistem de ungere centralizat	inclus
Alimentare	380 v / 50Hz
Stabilizator tensiune	inclus
Lungime undă laser	1080nm



Garanție 12 Luni



Piese de schimb și
Consumabile pe Stoc



Echipă de service
specializată



Livrare rapidă



Posibilitate de prelungire garanție până la 36 de luni



AFLĂ CUM!



Sistem de filtrare cu recuperator de căldură

Achiziționează la pachet un sistem de filtrare cu recuperator de căldură pentru laser și protejează mediul înconjurător



VEZI OFERTĂ



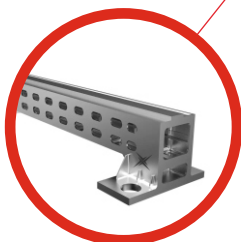
Cap Laser cu focalizare automată

Potrivit pentru diferite distanțe focale, focalizarea va fi reglată automat în timpul procesului de tăiere. Capul laser evită activ obstacolele, reducând foarte mult probabilitatea ca capul laser să lovească placa.



Portal din aluminiu turnat

Respectând standardele folosite în industria aviatică grinda de aluminiu turnat garantează o precizie ridicată, rezistență bună, greutate redusă, rezistență la coroziune, anti-oxidare.



Batiu sudat din oțel carbon

Batiul mașinii de tăiat cu laser fibră este alcătuit din structura sudată din oțel carbon de înaltă calitate pentru a asigura rigiditate și pentru a elimina orice deformare.



Vrei să reduci semnificativ costurile debitării?

Achiziționează la pachet un compresor special pentru laser și redu semnificativ costurile de debitare pentru laser

**VEZI OFERTĂ**

Descrierea Echipamentului



Masina de debitat cu laser VersyCNC Seria G permite prelucrarea în 2D a diferitelor foi de tablă din oțel carbon, oțel inoxidabil, aliaje de aluminiu și de cupru.



Sursa de laser (rezonatorul) Raycus este un produs de performanță ridicată, stabilă, cu o durată de viață foarte îndelungată. Necesită mult mai puțină întreținere și are consum mai mic de energie, decât mașinile de laser Co2.



Transmiteră fascicolului de laser la capul de tăiere este realizat prin fibra optică care elimină operațiunile dificile de aliniere și întreținere oglinzi în cazul laserelor Co2.



Capul de tăiere conține racordul de fibră optică, unitatea de focalizare, ferestrele de protecție, conexiunile gazului de lucru, sistem electronic din senzori de sensibilitate mare, care asigură un autofocus foarte precis, iar în cazul ciocnirii accidentale cu materialul, printr-o îndepărtare foarte apăsătoare, protejează capul de deteriorări.



Batiul mașinii este o construcție masivă din oțel cu un grad ridicat de carbon detensionat și frezat pentru a garanta precizia și rigiditatea necesară debitării cu laser.



Portalul utilajului este realizat din aluminiu turnat care este ulterior prelucrat pe utilaje de mare precizie, rezultând o traversă rigidă dar totodată ușoară pentru a permite accelerații și viteze de lucru excepționale.



Masa de lucru dotată cu grătar aferent, asigură o suprafață stabilă de poziționare pentru foile de metal.



Angrenarea axelor X și Y se face cu mecanism cu pinion și cremaliera acționate cu servo și reductoare planetare. Acest sistem corespunde în totalitate exigențelor tehnologiei moderne de debitare cu laser. Accesibilitatea pentru întreținere și service este garantată de copertine ușor îndepărtabile și uși de vizitare.



La ce este folosit acest echipament?

Mașina de tăiat cu laser VersyCNC Seria G este utilizată pentru a tăia oțel moale, oțel inoxidabil, aliaj de aluminiu, alamă și alt oțel; Aplicație în industria auto, industria tablei, industria mobilierului, industria publicității etc.



Debitare alamă



Debitare oțel inoxidabil



Debitare Aluminiu



Debitare Oțel Carbon





Alături de voi cu servicii de 5 Stele



Timp de răspuns rapid pentru rezolvarea situațiilor tehnice

Asistență tehnică disponibilă prin telefon

Răspunsuri rapide din partea inginerilor noștri referitor la soluțiile tehnice solicitate.



Mentenanță echipamente

Instruirea personalului pentru o operare cât mai adecvată a echipamentului crește durate de viață a acestora

Piese de schimb și service de calitate pentru echipamente

Servicii și accesorii suplimentare pentru o mai buna organizare a producției



Personalizarea echipamentelor

Vă punem la dispoziție ingineri care să rezolve probleme precum personalizarea echipamentelor în funcție de necesitățile dvs.

Furnizarea de sugestii și soluții tehnice pentru optimizarea procesului de producție.



Pentru mai multe detalii vizitați www.versycnc.ro



ACCESEAZĂ WEBSITE



VersyCNC Tech SRL

Email: versycnc@gmail.com

Telefon: 0727 352 117

Website: www.versycnc.ro

Adresă Șimleu Silvaniei, Str. Pandurilor, Nr. 32, 455300, Sălaj